

## DIN EN ISO 11126-7



ICS 25.220.10

Ersatz für  
DIN EN ISO 11126-7:1999-10

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von  
Beschichtungsstoffen –  
Anforderungen an nichtmetallische Strahlmittel –  
Teil 7: Elektrokorund (ISO 11126-7:2018);  
Deutsche Fassung EN ISO 11126-7:2018**

Preparation of steel substrates before application of paints and related products –  
Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives –  
Part 7: Fused aluminium oxide (ISO 11126-7:2018);  
German version EN ISO 11126-7:2018

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés –  
Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection –  
Partie 7: Oxyde d'aluminium fondu (ISO 11126-7:2018);  
Version allemande EN ISO 11126-7:2018

Gesamtumfang 13 Seiten

## **Nationales Vorwort**

Dieses Dokument (EN ISO 11126-7:2018) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and varnishes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-11 AA „Strahlmittel“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 3310-1	siehe	DIN ISO 3310-1
ISO 8486-1	siehe	DIN ISO 8486-1
ISO 8486-2	siehe	DIN ISO 8486-2
ISO 8504-2	siehe	DIN EN ISO 8504-2
ISO 9284	siehe	DIN ISO 9284
ISO 11127-1	siehe	DIN EN ISO 11127-1
ISO 11127-2	siehe	DIN EN ISO 11127-2
ISO 11127-3	siehe	DIN EN ISO 11127-3
ISO 11127-4	siehe	DIN EN ISO 11127-4
ISO 11127-5	siehe	DIN EN ISO 11127-5
ISO 11127-6	siehe	DIN EN ISO 11127-6
ISO 11127-7	siehe	DIN EN ISO 11127-7

Es wird darauf hingewiesen, dass der Änderungsvermerk im Vorwort der Norm fehlerhaft ist. Die korrekten Änderungen sind in der nachfolgenden Aufzählung genannt.

### **Änderungen**

Gegenüber DIN EN ISO 11126-7:1999-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen und Literaturhinweise aktualisiert;
- b) Tabellen 1 und 2 überarbeitet;
- c) Anhang A hinzugefügt;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

### **Frühere Ausgaben**

DIN 8201-6: 1975-11, 1985-07  
DIN EN ISO 11126-7: 1999-07, 1999-10

## Nationaler Anhang NA (informativ)

### Literaturhinweise

DIN EN ISO 8504-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Verfahren für die Oberflächenvorbereitung — Teil 2: Strahlen*

DIN EN ISO 11127-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für nichtmetallische Strahlmittel — Teil 1: Probenahme*

DIN EN ISO 11127-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für nichtmetallische Strahlmittel — Teil 2: Bestimmung der Korngrößenverteilungen*

DIN EN ISO 11127-3, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für nichtmetallische Strahlmittel — Teil 3: Bestimmung der scheinbaren Dichte*

DIN EN ISO 11127-4, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für nichtmetallische Strahlmittel — Teil 4: Abschätzung der Härte durch Vergleich mit Glasscheiben*

DIN EN ISO 11127-5, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für nichtmetallische Strahlmittel — Teil 5: Bestimmung der Feuchte*

DIN EN ISO 11127-6, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für nichtmetallische Strahlmittel — Teil 6: Bestimmung der wasserlöslichen Verunreinigungen durch Messung der Leitfähigkeit*

DIN EN ISO 11127-7, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für nichtmetallische Strahlmittel — Teil 7: Bestimmung der wasserlöslichen Chloride*

DIN ISO 3310-1, *Analysensiebe — Technische Anforderungen und Prüfung — Teil 1: Analysensiebe mit Metalldrahtgewebe*

DIN ISO 8486-1, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Bestimmung und Bezeichnung von Korngrößenverteilung — Teil 1: Makrokörnungen F4 bis F220*

DIN ISO 8486-2, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Bestimmung und Bezeichnung der Korngrößenverteilung — Teil 2: Mikrokörnungen F230 bis F2000*

DIN ISO 9284, *Schleifmittelkörnungen — Prüfsiebmaschinen*